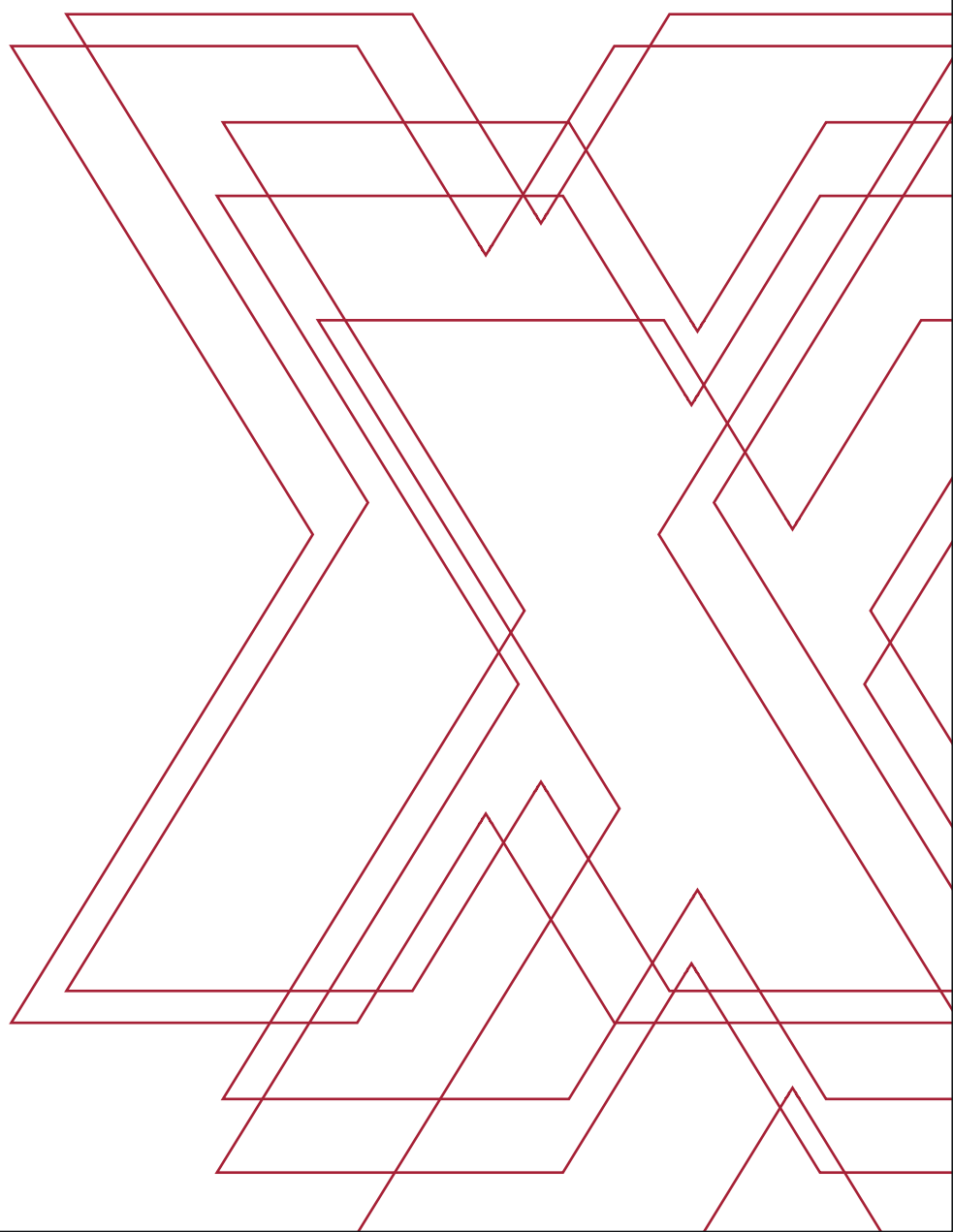


EXACT.

P L A S T I C A P T I T U D E

IN A WORLD
OF POSSIBILITIES
MAKE THE
EXACT CHOICE



1974年からの プラスチック産業向け のソリューション

EXACTは45年に渡りプラスチック業界の周辺機器の製造を行っている世界を代表する会社です。

造粒機からポリアミドグリッツまで、EXACTの製品は結果を約束します。

研究、開発、細部への絶え間ない配慮により、EXACTはそのソリューションの自信と品質で世界的に有名な会社になりました。

ファミリー ただの企業ではありません

Exactは、**40**年以上にわたってカスタマイズされた樹脂フィルムのリサイクルソリューションを提供してきました。それは信頼性、品質、精度を保証するために、長年にわたってリサイクルのニーズを達成するものです。

Exactの導入決めたすべてのお客様の為に**3**世代に渡りが引き継いだ使命であり、私たちは、私たちの発想を現実なものにしてきた人々、協力者、技術パートナーで構成されるファミリーです。専門企業の高いプロ意識を持つ真の信頼できるビジネスパートナーです

開発の伝統 情熱による技術革新

E X A C Tの再生システムが発明されたのは我々の遺伝子に刻まれた開発と研究の特徴によるものです。

この特徴は何十年もの間プラスチックの市場において競争を行う原動力になっております。

E X A C Tは常日頃より競合他社と比較を行い、お客様の表面化していない問題の解決方法を模索しています。

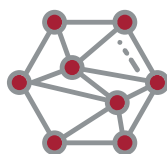
私たちを動かしているのは複雑化する問題を他社より効率的に使いやすく対応可能な製品を提供したいという願いです。



EXACTへようこそ EXACTのサービスのへようこそ

EXACTを知っていただいた時からアフターフォローまで常に寄り添って対応致します。
これがEXACTのサービスの本当の価値です。
ネットワークと構造化されたプロセスにより個々のお客様に合わせたカスタマイズを行ったプロセス
とカスタマーサポートを行い最高の結果を出します。

私たちのサービス



材料試験

ブラインド購入。EXACTではない

EXACTは無料のマテリアル再生トライアルを行っております。当社の技術者がフィルム
を処理して、特定のニーズに最適な機械とセットアップを決定します。



セール？ 選択はあなた次第です。

新機、中古機、レンタル機

複数の購入方法から選択が可能：EXACTの購入がより簡単になりました。



パーソナライズされたソリューション

あなたのEXACT製品：あなただけ製品

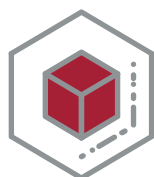
すべてのマシンは、お客様のニーズに応じて常にカスタマイズされ、お客様の目標を確
実に達成できるようにしています。



技術支援

問題を解決する

グローバル市場のお客様のニーズに合わせたカスタマーサービス。
EXACTを使用される場合どこのお客様でもカスタマーサービスを受ける事が可能です。

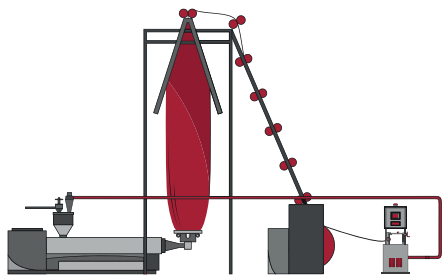


スペアパーツ

長寿命の為のメンテナンス

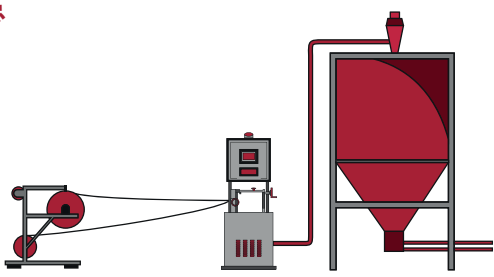
機械の基本部品を原材料から製造し、古いモデルでもスペアパーツの可用性を確保し
ています。

インライン
再生



EXACTの造粒機は連続で動作するように設計されており、フィルム製造ラインからエッジトリムを直接回収し、材料を保管する事による汚染のリスクを減らします。
造粒機は、エッジトリムをペレットに変換し、すぐに押出機のホッパーに戻して、新しいペレットと一緒に投入します。

オフラインで
の再生



Exact造粒機は、あらゆる幅、直径のリールを回収するのに必要な技術と強度を備えています。
スリッターカッティングブレードとEXACTのカスタマイズされた巻き出しスタンドのおかげで、セクター内のフィルムリールを回収することができます。

コールドシステム
再生機
エッジトリム再生、
EXACTのトレードマーク

EXACTは半世紀前に新しいエッジトリムの再生システムを開発しました。
そのシステムは引取、圧縮、切断のプロセスを行う事でフィルムの特性を損なう事なく、無駄なくペレット化する事が可能になりました。
その結果は、扱いやすく拡張性がある機械は45年にわたり8,000以上のお客様の工場にて導入されました。

特性

- 非溶融
- カスタマイズ可能
- 無塵
- 即時クリーニング
- 短期間の投資回収
- 省エネ
- コンパクト
- 静音

ホットシステム
再生機
対の再生方式

コールド再生システムを長年にわたって完成させた後、EXACTは最終的にホットシステムを提供することにより、一連の機械を完成させました。
熱可塑性フィルムのトリム再生の分野での長年の経験により、一般的な押出プロセスを見直し改善する事で、ホットシステムでの再生でもEXACTの品質を保証します。

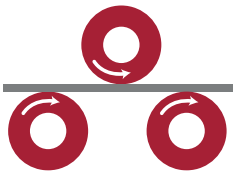
特性

- 短期間の投資回収
- カスタマイズ可能
- コンパクト
- 静音
- 簡単な操作
- 低温溶融温度

可能なアプリケーション



インフレーションフィルム
外部同期のおかげで、EXACTの造粒機は、あらゆる押出プラントと調和するように再生速度を調整します



キャストシステム
EXACT造粒機は、フラットダイ押出ラインでも完全に機能します



オフラインでの再生
EXACTには、あらゆる種類の素材のリールを回収するために利用できます。

コールドシステム 再生機



R6 JUMBO

小型及び高効率

JUMBOは他モデルと同様に既存生産ラインと同期した運転が可能で、非溶融式再生機（コールドシステム）の中で最もコンパクトなモデルです。

特に低速で生産される（ラフィア、高比重フィルム）に適しています。

技術 特長

処理速度	最大60 m/min（材料に依る）
生産量	60 kg/h
メインモーター	4 kW
カッターホイール径	180 mm
標準ブレード数	18枚・24枚・30枚（ブレード数は樹脂に依る）
圧力ブッシュ径	Ø 66 mm
ブッシュサイズ	1.5/2/2.5mm（ブッシュサイズは樹脂に依る）
操作パネル	オムロン製



対象材料

以下材料に適し

PP

梱包用

コールドシステム
再生機



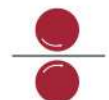
ホットシステム
再生機



カッター



引取システム



微細穿孔機



補助装置 / アクセサリー



STRONG FIBER



EXADUR



コールドシステム 再生機



R6 JUMBO

小型及び高効率

JUMBOは他モデルと同様に既存生産ラインと同期した運転が可能で、非溶解式再生機（コールドシステム）の中で最もコンパクトなモデルです。

特に低速で生産される（ラフィア、高比重フィルム）に適しています。

技術 特長

処理速度	最大60 m/min (材料に依る)
生産量	60 kg/h
メインモーター	4 kW
カッターホイール径	180 mm
標準ブレード数	18枚・24枚・30枚 (ブレード数は樹脂に依る)
圧力ブッシュ径	Ø 66 mm
ブッシュサイズ	1.5/2/2.5mm (ブッシュサイズは樹脂に依る)
操作パネル	オムロン製7.5インチ カラータッチスクリーン



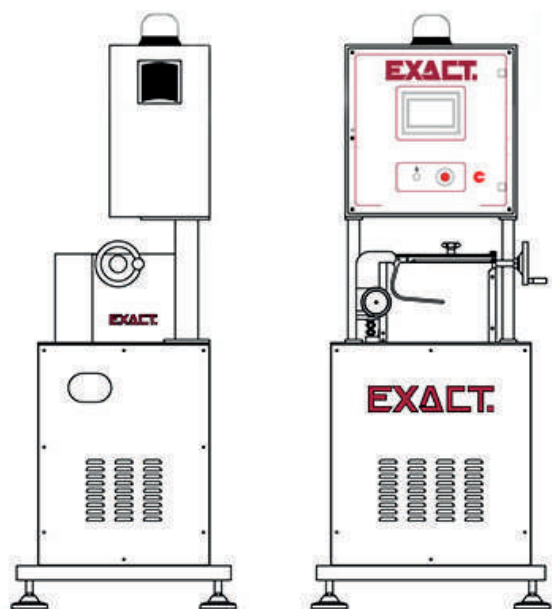
対象材料

以下材料に適しています:

PP	PE	HD	PVC
----	----	----	-----

梱包用バンド (PP PEなど) にも対応出来ます。

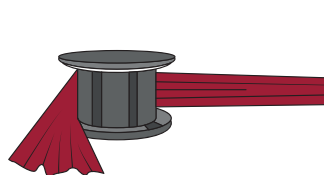
重量及び寸法



重量 (kg): 340
幅 (mm): 750

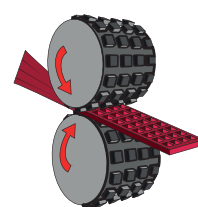
奥行 (mm): 650
高さ (mm): 2000

仕組み



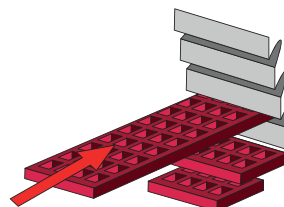
材料供給

引き取りとダンサーロールにより、再生機の入り口へ安定的に供給されます。入口部のガイドにより正確な材料供給が可能です。



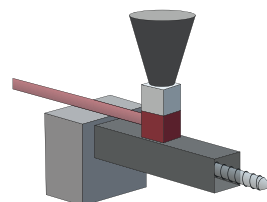
圧縮

材料が機械に入り、圧力プッシュによって圧着され、カットされやすい状態になります。



vカッティング

カッターホイールにより、圧着された材料をカットします(熱劣化の少ないペレットが得られます)。

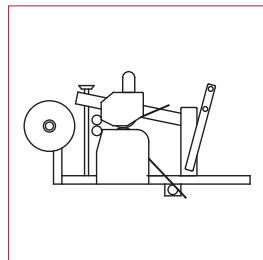


回収

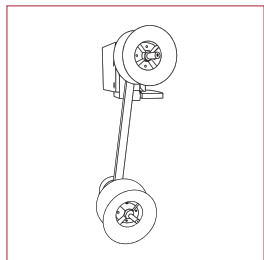
・ペレット化された材料は工場での保管または直接押出機に投入することもできます。

アクセサリー

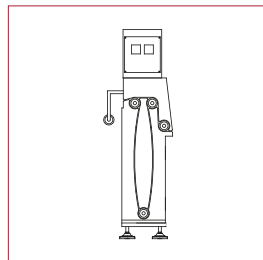
インフィードデバイス



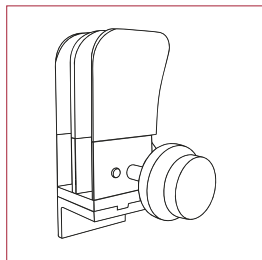
ダンサー



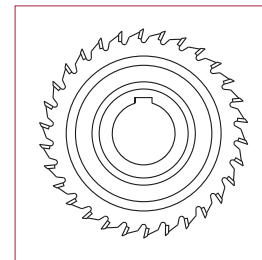
PVM



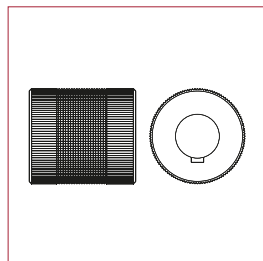
コンベヤー



カッター



圧縮



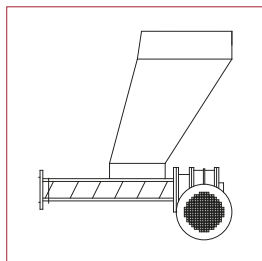
外部同期



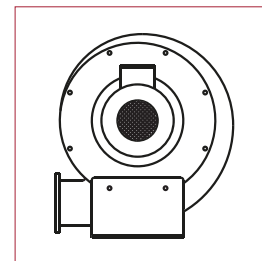
装置内同期



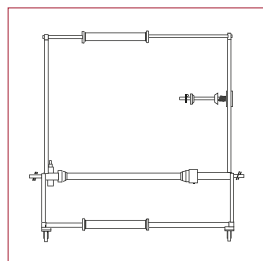
強制フィーダー



ペレット搬送



巻出しスタンド





R6 GOLD

ストレッチフィルムに最適

R6JUMBOモデルよりも高速で処理できます。
ユニットの中心は圧縮と切断ゾーンであり、特徴的な細長い形状により、R6 Goldは、圧縮段階で伸びやすいフィルムの再生に最適な機械です。

技術 特長

処理速度	最大100m/min
生産量	60 kg/h
メインモーター	4 kW
カッターホイール径	180 mm
標準ブレード数	18枚・24枚・30枚 (ブレード数は樹脂に依る)
圧力プッシュ径	Ø 66 mm
プッシュサイズ	1.5/2/2.5mm (プッシュサイズは樹脂に依る)
操作パネル	オムロン製7.5インチ カラータッチスクリーン



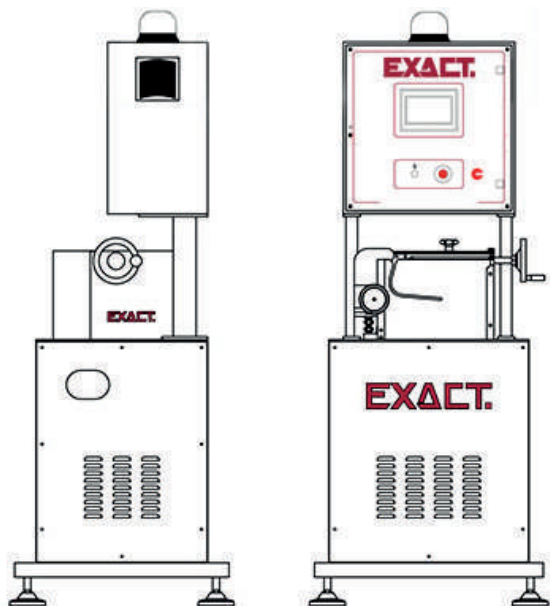
対象材料

以下材料に適しています:

PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PES	PFA	PLA
PMMA	PP	PPS	PVC	PVOH	PEEK	FEP	EVA	EVAL	EHPP
EVOH	CPP	BOPP	BOPET						

R6GOLDは、単層または多層フィルム、包装用ストラップ、BIOフィルムも再生可能です。

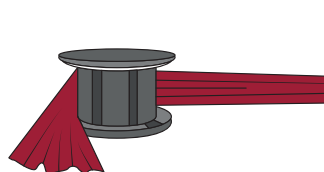
重量及び寸法



重量 (kg): 360
幅 (mm): 750

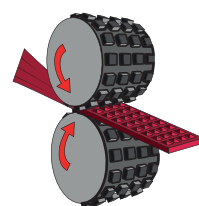
奥行 (mm): 650
高さ (mm): 2000

仕組み



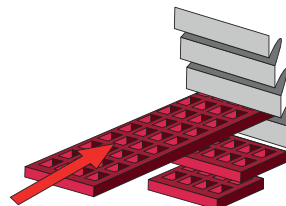
材料供給

引き取りとダンサーロールにより、再生機の入り口へ安定的に供給されます。入口部のガイドにより正確な材料供給が可能です。



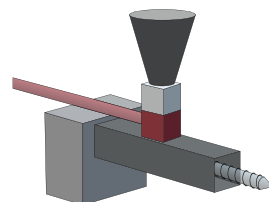
圧縮

材料が機械に入り、圧力プッシュによって圧着され、カットされやすい状態になります。



vカッティング

カッターホイールにより、圧着された材料をカットします(熱劣化の少ないペレットが得られます)。

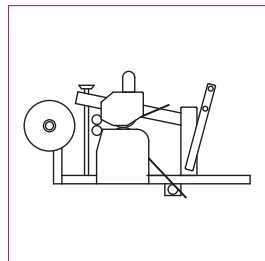


回収

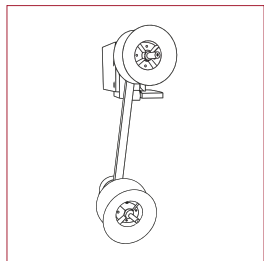
・ペレット化された材料は工場での保管または直接押出機に投入することもできます。

アクセサリー

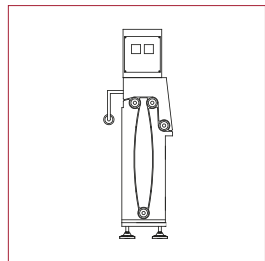
インフィードデバイス



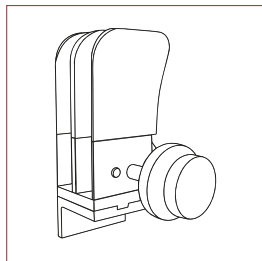
ダンサー



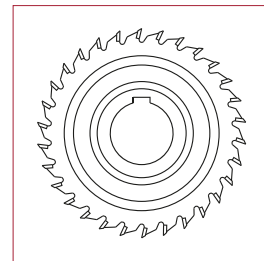
PVM



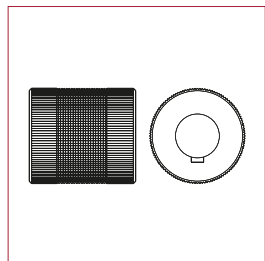
コンベヤー



カッター



圧縮



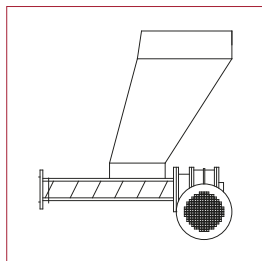
外部同期



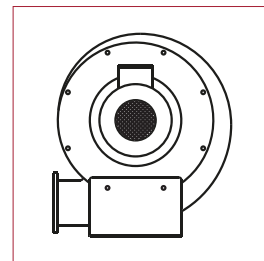
装置内同期



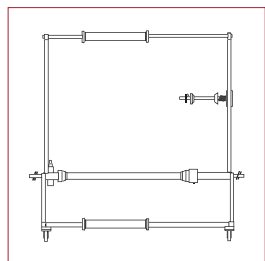
強制フィーダー



ペレット搬送



巻出しスタンド



EVOLUTION 10

再生機（汎用性が高いタイプ）

EVOLUTION10は多くのフィルムメーカーが製造する汎用フィルム（厚み）を高速で処理することができます。
インラインでの使用に優れており、汎用性の高いタイプです。
フィルムの種類を頻繁に変更、高品質を確保したいお客様に最適です。

技術 特長

処理速度	最大150-200 m/min（材料に依る）
生産量	150 kg/hまで
メインモーター	7.5 kW
カッターホイール径	180 mm
標準ブレード数	18枚・24枚・30枚（ブレード数は樹脂に依る）
圧力プッシュ径	Ø 88 mm
プッシュサイズ	1.5/2/2.5/3mm（プッシュサイズは樹脂に依る）
操作パネル	オムロン製7.5インチ カラータッチスクリーン



対象材料

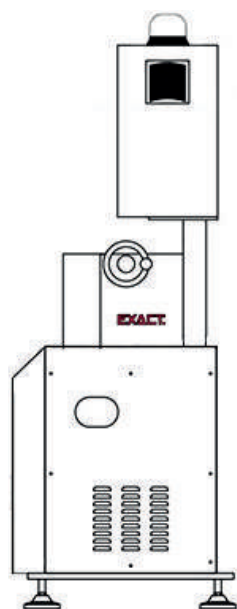
以下材料に適しています:

PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PFA	PLA	PMMA
PP	PPS	PS	PTFE	PVOH	FEP	EVA	EVAL	EHPP	EVOH
CPP	PEEK	PES	PET	PU	PVC	BOPP	BOPET		

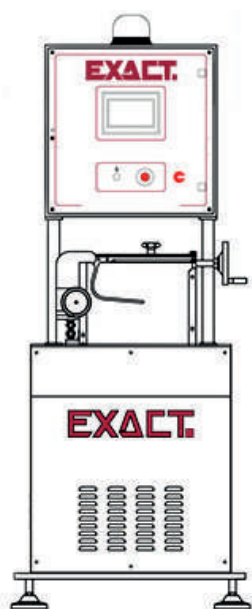
対応フィルム

例)
単層・多層フィルム、2軸延伸フィルム、エアキャップ、炭酸カルシウム及び二酸化チタンを含むフィルム、ストレッチフィルム、不織布、BIOフィルムなど

重量及び寸法

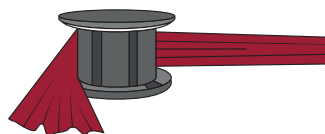


重量 (kg): 550
重量 (kg): 830



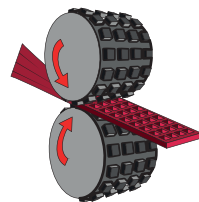
奥行 (mm): 840
高さ (mm): 2160

仕組み



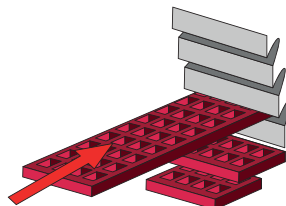
材料供給

引き取りとダンサーロールにより、再生機の入り口へ安定的に供給されます。入口部のガイドにより正確な材料供給が可能です。



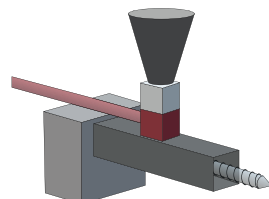
圧縮

材料が機械に入り、圧力プッシュによって圧着され、カットされやすい状態になります。



vカッティング

カッターホイールにより、圧着された材料をカットします(熱劣化の少ないペレットが得られます)。

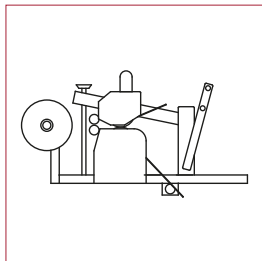


回収

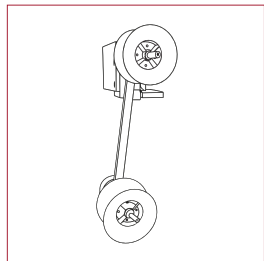
・ペレット化された材料は工場での保管または直接押出機に投入することもできます。

アクセサリー

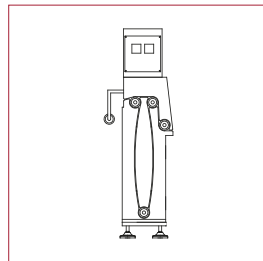
インフィードデバイス



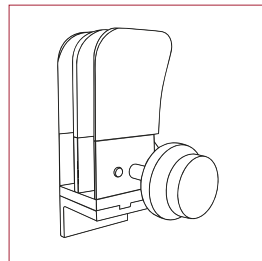
ダンサー



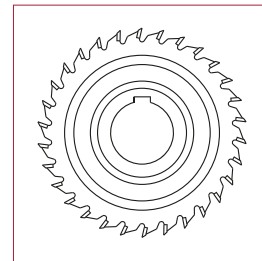
PVM



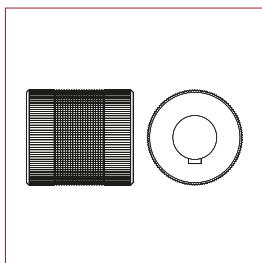
コンベイヤー



カッター



圧縮



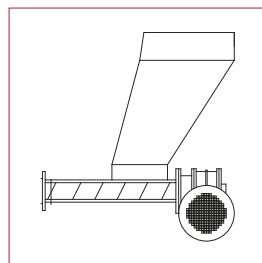
外部同期



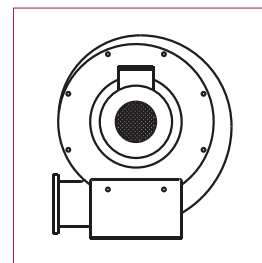
装置内同期



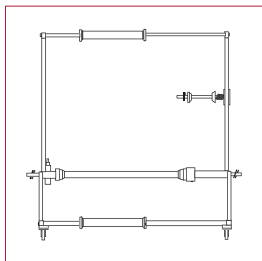
強制フィーダー



ペレット搬送



巻出しスタンド



CYKLOP 20

大量生産に最適

Cycklop 20造粒機は、市場のニーズを満たすように開発されており、不織布や非常に厚い熱可塑性フィルムなどの再生の難しい材料を様々な生産速度で処理する事に適しています。このモデルは、高速フィルム製造ラインにも対応するパワーを備えています。また、オフラインでロール状フィルムの処理、時間当たりの処理量においても突出した能力があります。

技術 特長

処理速度	最大200-250 m/min (材料に依る)
生産量	200-300kg/hまで
メインモーター	15 kW
カッターホイール径	200 mm
標準ブレード数	24枚・30枚・36枚 (ブレード数は樹脂に依る)
圧力ブッシュ径	Ø 102 mm
ブッシュサイズ	1.5/2/2.5/3mm (ブッシュサイズは樹脂に依る)
操作パネル	オムロン製7.5インチ カラータッチスクリーン



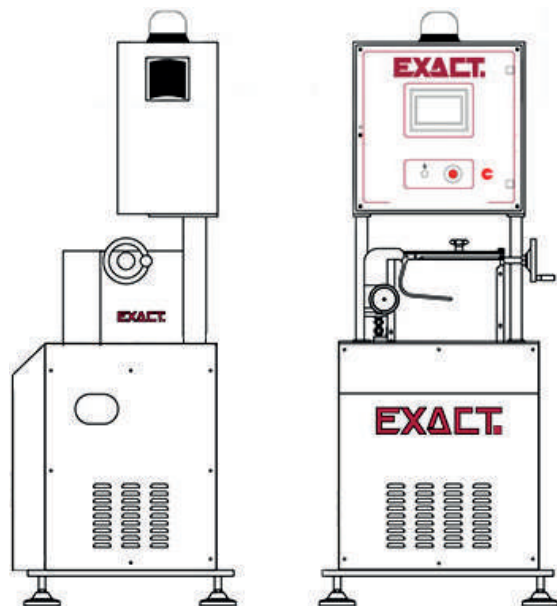
対象材料

以下材料に適しています:

PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PFA	PLA	PMMA
PP	PPS	PS	PTFE	PVOH	FEP	EVA	EVAL	EHPP	EVOH
CPP	PEEK	PES	PET	PU	PVC	BOPP	BOPET		

Cycklop20は、単層、多層フィルム、二軸延伸フィルム、エアーキャップフィルム、炭酸カルシウムと二酸化チタンを含むフィルム、包装用紐、不織布、灌漑パイプ、ラフィア、Mater-Bi、生分解フィルム及びその他企業秘密であるフィルムの処理ができます。

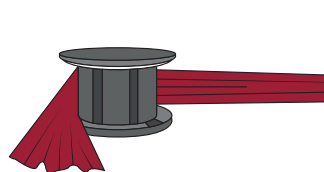
重量及び寸法



重量 (kg): 680
重量 (kg): 830

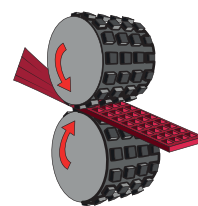
奥行 (mm): 960
高さ (mm): 2340

仕組み



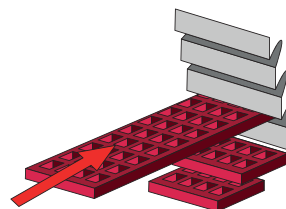
材料供給

引き取りとダンサーロールにより、再生機の入り口へ安定的に供給されます。入口部のガイドにより正確な材料供給が可能です。



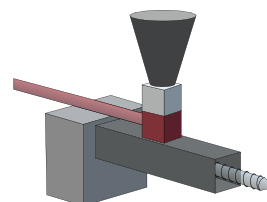
圧縮

材料が機械に入り、圧力プッシュによって圧着され、カットされやすい状態になります。



vカッティング

カッターホイールにより、圧着された材料をカットします(熱劣化の少ないペレットが得られます)。

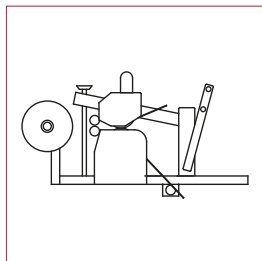


回収

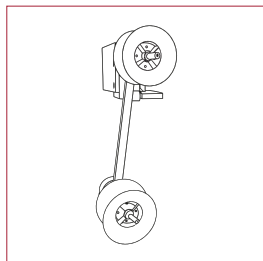
・ペレット化された材料は工場での保管または直接押出機に投入することもできます。

アクセサリー

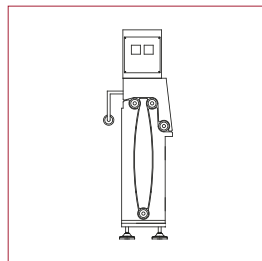
インフィードデバイス



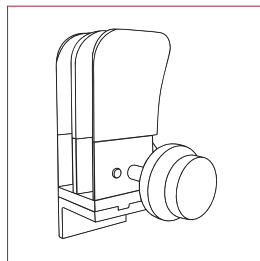
ダンサー



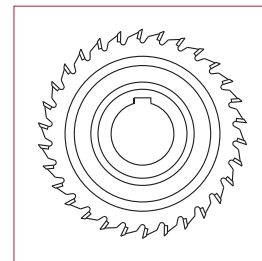
PVM



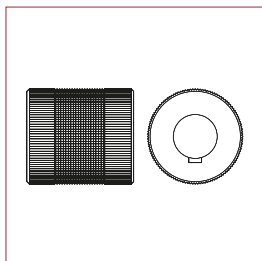
コンベヤー



カッター



圧縮



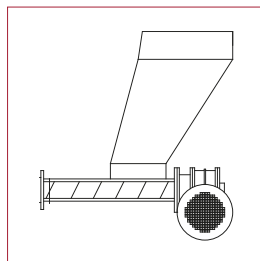
外部同期



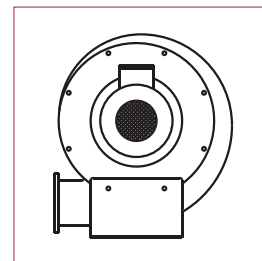
装置内同期



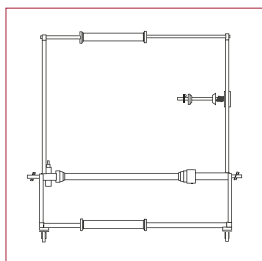
強制フィーダー



ペレット搬送



巻出しスタンド





CYKLOP 30

難しい処理用グラニューレーター

疑う余地のない驚くべき圧力リールの寸法：

Cyklop 30は、非常に厚いフィルムの処理又は非常速い引取り速度で処理に適しております。
オフラインでの処理について、時間当たりの処理量は優れております。

Cyklop 30は、最大500 kg/時の処理が可能です。

オーバーサイズの寸法により、キャストフィルムのネック部の厚いフィルムの処理が可能です。
性能及び技術の観点から、Cyklop 30は、Exactのコールドシステムグラニューレーターの中の旗艦機であります。

技術 特長

処理速度	最大300 m/min (材料に依る)
生産量	300-500kg/hまで
メインモーター	18.5 kW
カッターホイール径	200 mm
標準ブレード数	24枚・30枚・36枚 (ブレード数は樹脂に依る)
圧力ブッシュ径	Ø 152 mm
ブッシュサイズ	1.5/2/2.5/3/4 mm (ブッシュサイズは樹脂に依る)
操作パネル	オムロン製7.5インチ カラータッチスクリーン



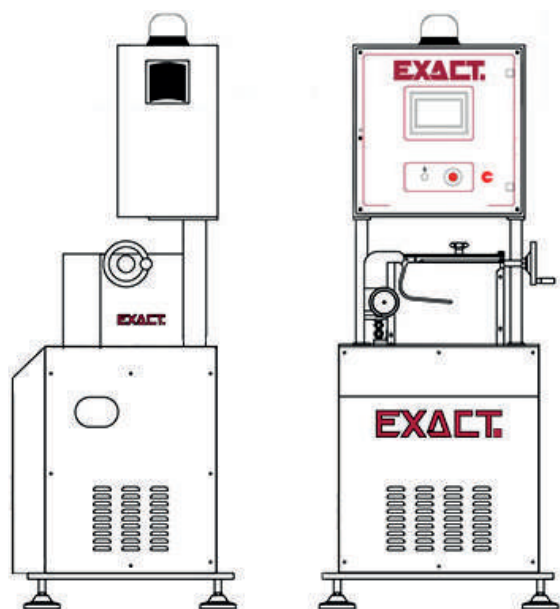
対象材料

以下材料に適しています：

PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PFA	PLA	PMMA
PP	PPS	PS	PTFE	PVOH	FEP	EVA	EVAL	EHPP	EVOH
CPP	PEEK	PES	PET	PU	PVC	BOPP	BOPET		

Cyklop 30は、単層フィルム、多層フィルム、二軸延伸フィルム、エアーキャップフィルム、炭酸カルシウムと二酸化チタンを含むフィルム、包装用紐、不織布、灌漑チューブ、ラフィア、Mater-Bi、生分解フィル及びその他企業秘密であるフィルムの処理ができます。

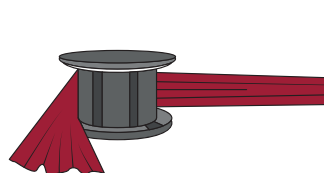
重量及び寸法



重量 (kg): 730
重量 (kg): 880

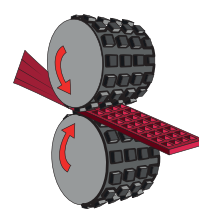
奥行 (mm): 960
高さ (mm): 2440

仕組み



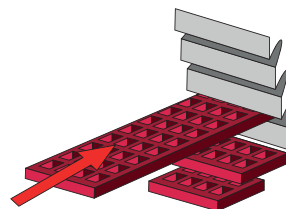
材料供給

引き取りとダンサーロールにより、再生機の入り口へ安定的に供給されます。入口部のガイドにより正確な材料供給が可能です。



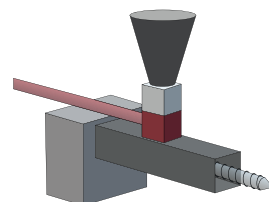
圧縮

材料が機械に入り、圧力プッシュによって圧着され、カットされやすい状態になります。



vカッティング

カッターホイールにより、圧着された材料をカットします(熱劣化の少ないペレットが得られます)。

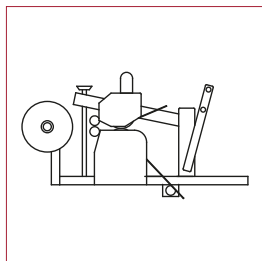


回収

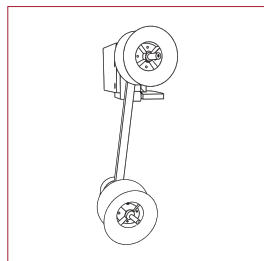
・ペレット化された材料は工場での保管または直接押出機に投入することもできます。

アクセサリー

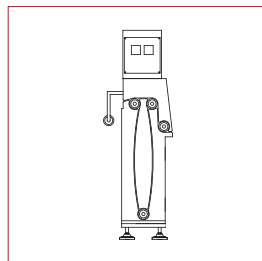
インフィードデバイス



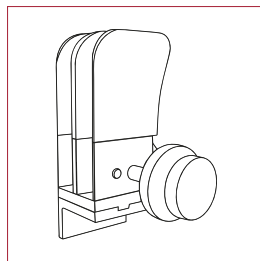
ダンサー



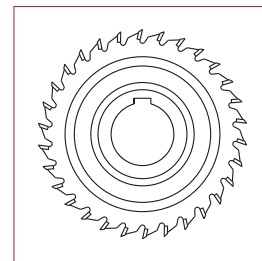
PVM



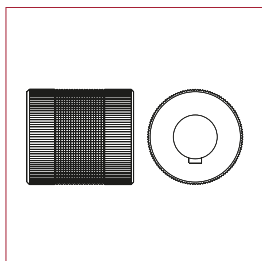
コンベイヤー



カッター



圧縮



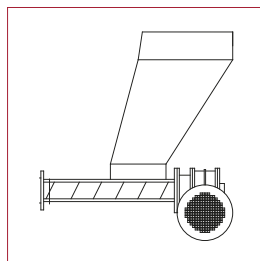
外部同期



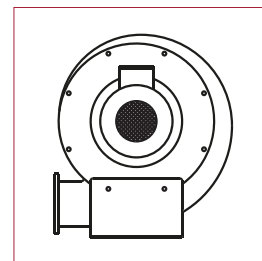
装置内同期



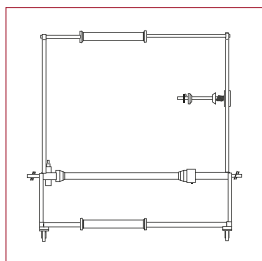
強制フィーダー



ペレット搬送



巻出しスタンド





E-60

ホッパー型押出機

E-60は現場からの意見によって改善された空冷式ホットカットペレタイザーで、熱可塑性フィルムに対応することができます。

このユニットは、すべてのコンポーネントにすばやく簡単にアクセスできる、すっきりとしたレイアウトと、非溶融型再生機で培った技術を駆使しております。

E-60はエア噛みを防止する引取システム、テンションを掛け過ぎることなく制御できるスクリュウなどを使用しており、インライン再生を自動化する事が可能です。また、フィルムのコンタミも取り除くこともできます。



技術 特長

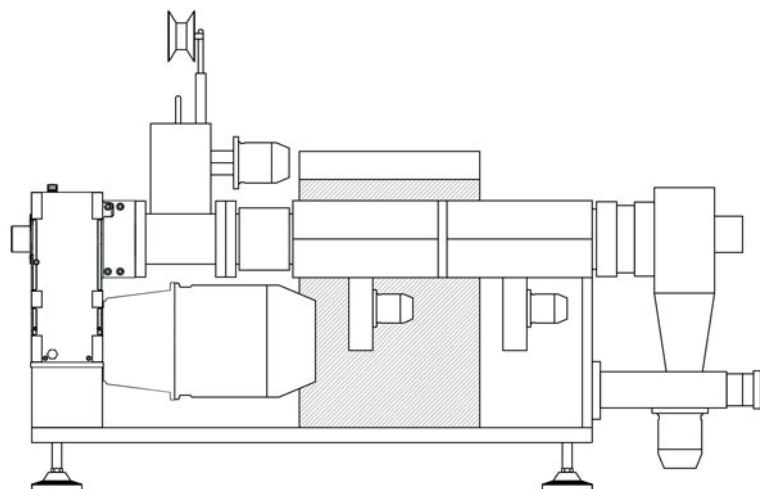
処理速度	最大200m/min
最大処理能力	75kgまで
メインモーター	15 kW
インフィード	フィルムをコンパクトにし、スクリュウの脈動を排除するための高抵抗破碎ローラーを備えた引取システム
スクリュウ	窒化鋼スクリュウ
温調箇所	3 ゾーン
センサー	樹脂圧力計付
カット	空冷式ホットカット
調整	引き取り速度、スクリュウ回転、ペレタイジングブレード回転速度の調整が可能。
セキュリティアラーム	材料供給が不足している際にスクリュウを止めるセンサー付
ペレタイジングブレード枚数	2枚または4枚
操作パネル	オムロン製7.5インチ カラータッチスクリーン

対象材料

以下材料に適しています:

LDPE	LLDPE	mLLDPE	HDPE	EVA	coPA	EVOH	PIB	PP
------	-------	--------	------	-----	------	------	-----	----

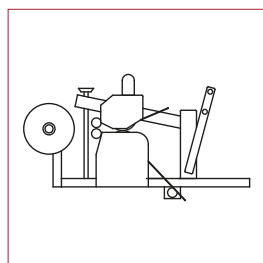
重量及び寸法



重量 (kg): 850
幅 (mm): 2200
奥行 (mm): 750
高さ (mm): 1500

アクセサリー

インフィードデバイス



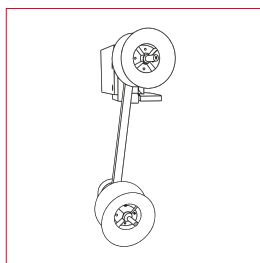
装置内同期



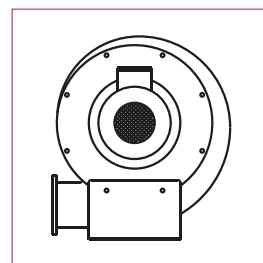
外部同期



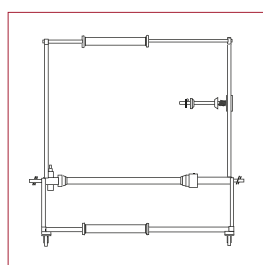
ダンサー



ペレット搬送



巻出しスタンド



ホットシステム 再生機



E-120

EXACTの造粒装置E-120は最大で時間当たり120kgの造粒をインラインで行います。

E-120の押出機は超高速かつマルチな動作を行いお客様の問題点を解決します。

E-120は個別調整可能な引き込みシステムと供給口の上に配置されたシュレッターにより、トリムと生産ロスのリールを同時に処理する事が可能です。

エアトリム搬送システムと組み合わせる事により、キャストフィルムライン等のトリムを超高速(毎分400m以上)でペレット化出来ます。強力なブレードを持つシュレッターにより厚いフィルムも簡単に処理する事が可能です。

E-120を使用する事で再生の難易度を下げ、生産性を向上させる事が可能です。それにより廃棄物ゼロへつなげる事が出来ます。

E-120は今日のリサイクル業界が直面している最も厳しい課題を解決する可能性があります。



技術 特長

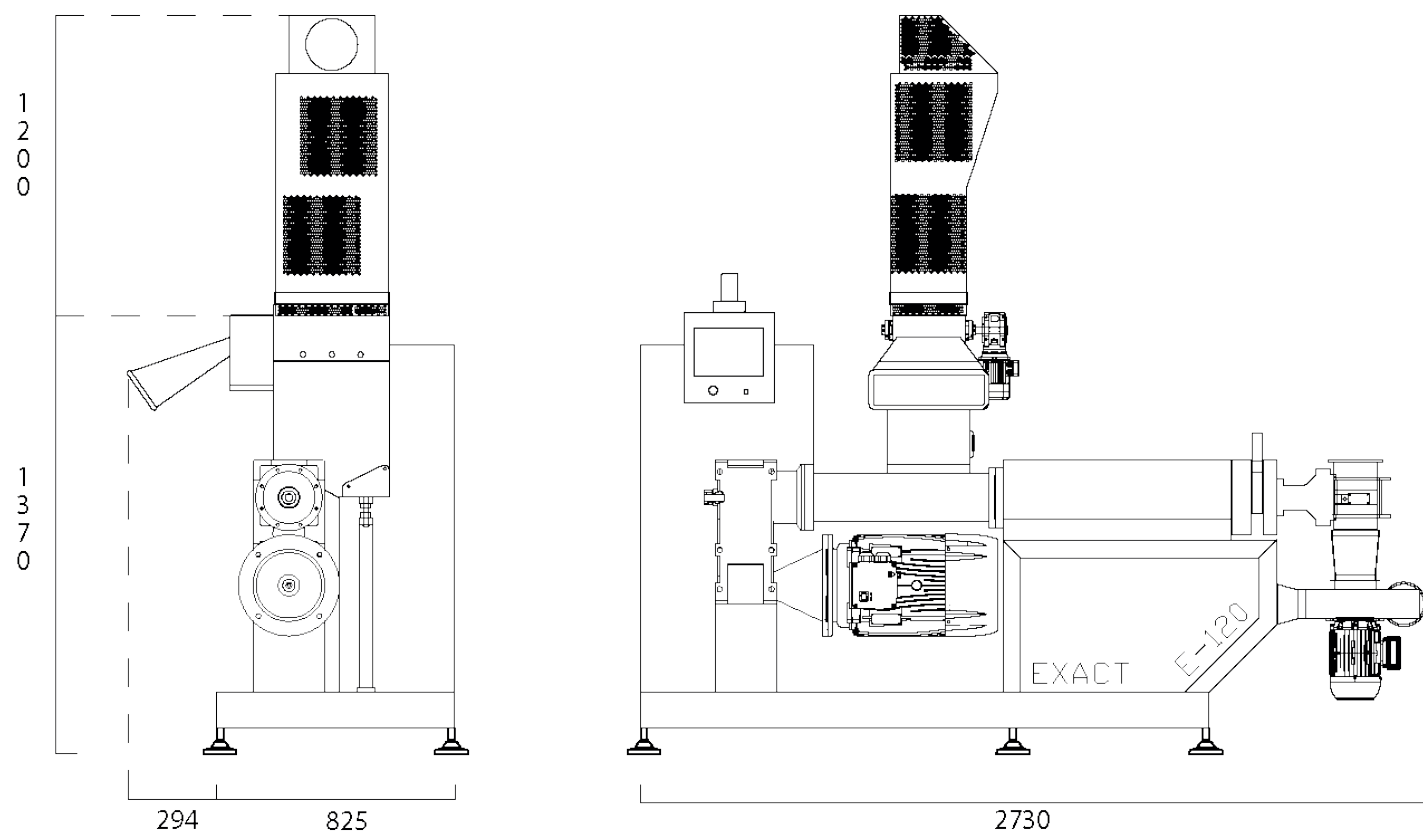
1時間当たりの生産量	最大120kg
メインモーター	22 kW
インフィード	ローラー圧力を自動調整する圧縮バネ式2つのインフィードローラー
カッティングユニット	空冷式ダイフェースと2枚若しくは4枚のブレードを備えたカッティングユニット
スクリュー	2倍サイズのEXACT特別製窒化処理済みコンカルスクリュー
体温調節	5つの温度調節ゾーン、内3つに関しては加温及び冷却が可能
トランスデューサー	流動性制御用の温度検出器付きのトランスデューサーを2式装備
フィルタ	ダブルフィルターカートリッジ式手動スクリーンチェンジャー
冷却システム	バレル熱を冷却するための3つのファンを備えた冷却システム
操作パネル	オムロン製7.5インチ カラータッチスクリーン

対象材料

以下材料に適しています:

LDPE	LLDPE	mLLDPE	HDPE	EVA	coPA	EVOH	PIB	PP
------	-------	--------	------	-----	------	------	-----	----

重量及び寸法

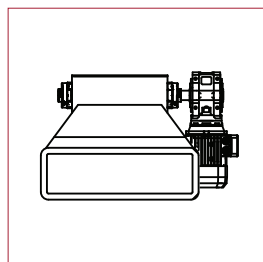


奥行 (mm): 825+294
高さ (mm): 1370+1200

重量 (kg): 1120
幅 (mm): 2730

ACCESSORIES

オフライン
インフィード装置



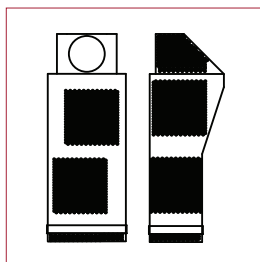
装置内同期



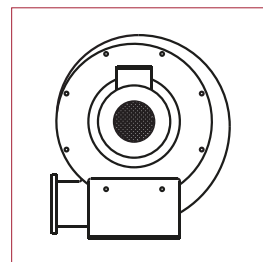
外部同期



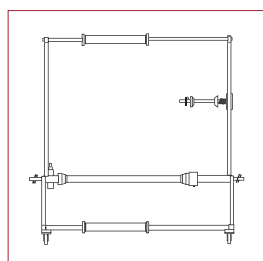
トリムバスケット



ペレット搬送



巻出しスタンド



ダンサーロール

速度に合わせたテンション制御

突然のエッジトリムの滞留や裂けによる供給テンションの変化をスイングアームにより緩和します。

再生機に取り付けられたこのダンサーロールは、エッジトリムの供給速度が変化した場合、再生機の運転速度を自動調整することが可能です。このようなマイクロレギュレーターとしての機能により、外部機器と同調し、安定した運転が可能です。

仕組み

良質なペレットを生産するには、エッジトリムが一定の速度で再生機に入り、カッターホイールの回転速度とトリム供給速度の比率を安定させることが重要です。

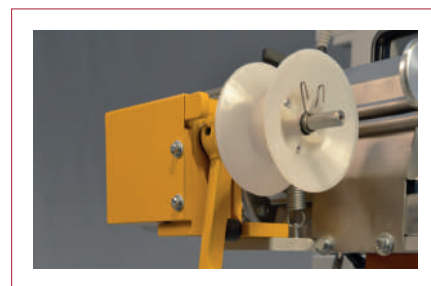
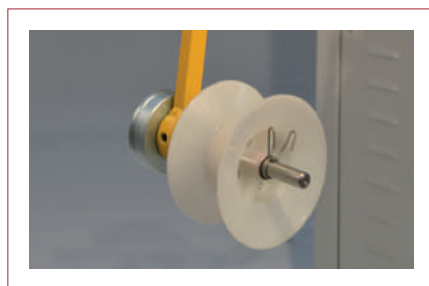
エッジトリムが再生機に供給される際、途中で滞留や裂けが発生した場合、安定した供給速度が損なわれる可能性があります。これを防ぐためにEXACTの再生機には、速度と張力の変動を緩和するスイングアーム式のダンサーを装備することが可能です。

再生機に取り付けられたダンサーは、2つの方法でこれらのトラブルを補正します

- ・ **メカニカル補正:** プーリーとダンパーがトリミングのテンション急変を減衰させます。
- ・ **電氣的補正:** ダンサーはエッジトリムの電圧と速度の急変を読み取り、カッターホイールの速度とエッジトリムの供給速度の比率を維持するために、カッターホイールの速度を調整します。

EXACTのダンサーは、偶発的な電圧やトリム速度の変動が発生した場合でも、高品質の完成品のペレットを成形する事が可能です。

容易なエッジトリムの管理、また急な機械停止による生産工程への影響を抑えるために、ダンサーをインフィードデバイスと組み合わせてご使用いただくことでより安定性を高めることができます。



カッター部

カッティング

良質なペレットを生産するには、対象材料の安定的な供給が重要です。EXACTのカッティングユニットは非常に高品質のカッターと固定刃にて構成されます。

材料選定からEXACT社内で行っており、カッティングの寿命が長くなります。

また、カッター及び固定刃のクリアランスによりカット精度を調整する事が可能です。それにより、適切な切断面及びペレット形状の維持が可能です。

EXACT社製再生機には以下の装備が可能です：

- ・樹脂などの条件により、**回転刃枚数**（ブレード）（18/24/30/36）の変更が可能です。

- ・「**高耐久性**」**カウンターブレード**：メタロセン（mLLDPE）または炭酸カルシウム等の含有量が多い材料向けです。

可能な限り摩耗を防ぎ、安定的なカッティングを可能にします。



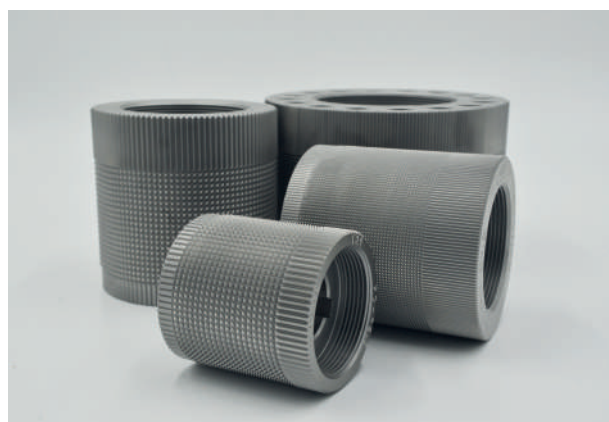
圧縮

良質なペレットの為の必要条件

非熔融式再生機（コールドシステム）では、圧縮及びカッティング工程が重要となります。

特殊なダイヤモンドを使用した圧力ブッシュをEXACTにて内製化しており、対象原料に合わせた圧力ブッシュ（異なるピッチ/PDP）をご提案可能です。

材料供給条件（幅・厚み/量）により、最適な圧力ブッシュに交換し、ご使用いただけます。



コンベア

重量及びサイズが揃った良質なペレットを生産する為に、再生装置の投入口までエッジトリムを安定的に供給してあげることが重要です。 EXACTが提案するすべてのモデルは、処理対象の材料の幅と厚さに応じて、シングル、ダブルもしくは自動調整式コンベアを使用する事が可能です。コンベアは調整可能で、ご要望のサンプル形状に合わせる為の微調整を行うことができます。

最適なコンベアをご提案させて頂く為には、無償での確認テストの実施を推奨いたします。



装置の同期

Exactの再生装置はインフィードデバイス、ダンサーロール、PVMなどのユニットとの同期させることが可能で、それぞれの速度変化に合わせて同調します。



外部との同期

EXACTの再生装置は、フィルムなどの生産プロセスにおける設備との常時通信をさせることができ、それにより生産速度に合わせた運転速度の自動補正を行います。



ペレット搬送

EXACTの機械で製造されたペレットは、押出機に再投入する、又は主な2つの輸送システムを介してストレージに搬送し保管することができます。

・APFシステム

ファンがペレットに直接接触する輸送ファンで構成されます。
このシステムの利点として、ファンをマシン内に配置できるため、機械サイズを最小サイズに抑える事ができます。

・Venturiシステム

造粒機の外部に設置されたファンを使用します。このシステムでは、チップがファンの羽根と接触しません。
そのため、押出成形により成形されたペレット、及び圧縮ブッシュにより(コールドシステムの場合)押し固められたペレットが再び開いてしまう可能性を伴うタイプのペレットの搬送における最適なシステムです。

ペレットは、0.55Kwから最大5.5Kwと電力量がそれぞれ異なる2つの主要な輸送システムを介して搬送できます。フレキシブル管または固定管(亜鉛メッキ鋼製)の両方の搬送チューブは、直径70mmから160mmまで利用できます。経路切換弁を使用しユニットのインライン使用及びオフライン使用とそれぞれに合わせた動作が可能となる切り替えるシステムのご提案も可能です。
空気からペレットを分離するための排出サイクロンもご案内可能です。
ペレットをストックする必要がある場合は、フレコンサポートとフレコンを空にするシステムもご提案致します。

機械寸法を出来る限り小さく収めたいお客様のご要望にお応えし、熱溶融タイプのシステムと組み合わせて使用する事を目的とした「クーリングスネイル」を開発致しました。
そのコンパクトな形状にもかかわらず、距離10メートルのパイプと同等の経路を確保することでペレットは冷却されて凝集を防ぎます。

複数のシステムを組み合わせにより、お客様のエコシステムに最大限に合わせたご提案が可能です。
様々なお客様のご要望に対し、EXACTはお応え致します。
EXACTはお客様と一緒に、ペレットの搬送と再投入だけでなく、最適な搬送と省スペース化の最適な御提案を行います。



PVM

縦型プリヒーター

PVMは「Vertical Motorized Preheater」頭文字をとった略語です。
特定のプラスチック材料の処理のための装置で、ダンサー、フィルムを伸ばすための3つの電動駆動ローラー、および再造粒するエッジトリムの表面熱処理用の電気ヒーターで構成されています。
温度調整可能で、熱劣化を起こすことなく再生化に必要な熱処理を行います。（温めて押し固めやすくするための熱処理となる為、物性変化はありません。）

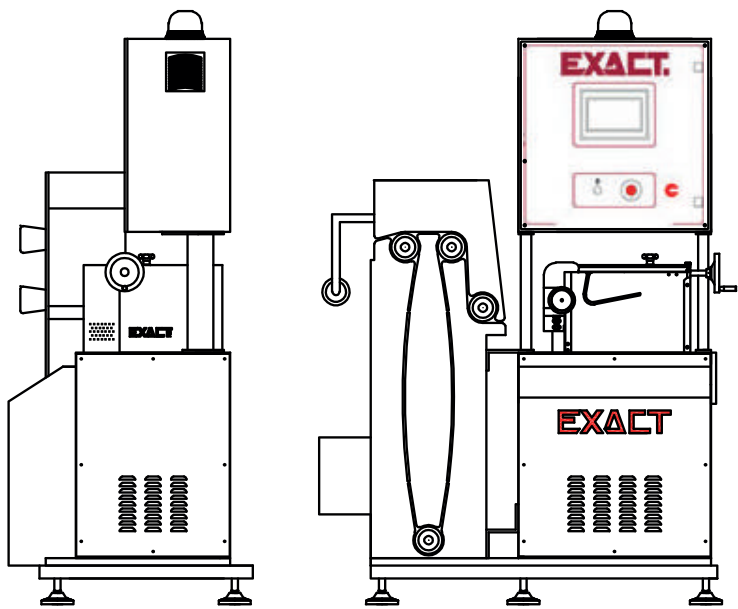
PVMを使用する事で次の事が可能になります。

ペレットの密度を上げて、バージンペレットとの混合しやすくなる
一軸延伸フィルム、二軸延伸フィルム、表面処理されたフィルム、またはすべり性の高いフィルムの比重を得る
アイロンキャスト、厚フィルムのペレット化
ペレットのサイズを小さくすることが可能
吸湿性フィルムから水分を除去する事が可能
硬いフィルムを切断する際に発生する粉塵を防ぐ
不織布の表面の毛羽立ちを取り除く
PETフィルムの結晶化
材料を柔らかくする事で機械部品の作業負荷を軽減

PVMにより再造粒機は性能を拡大し、難易度の高い材料を再生する事が可能です。



互換性

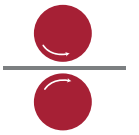


PVMには、250と300の2つのモデルがあります。
2つのモデルの違いは、電気ヒーター加熱性能です。2つのモデルは、再造粒機のそれぞれのモデルに適応した
ものがあります。

	PVM 250	PVM 300
R6 GOLD	X	
R6 JUMBO	X	
EVOLUTION 10	X	
CYKLOP 20		X
CYKLOP 30		X

機械寸法及
び機械重量

	高さ(mm)	幅(mm)	深さ(mm)	重量(kg)
R6 GOLD・PVM 250	2000	1320	700	560
R6 JUMBO・PVM 250	2000	1320	700	540
EVOLUTION 10・PVM 250	2160	1400	840	750
CYKLOP 20・PVM 300	2340	1600	960	1020
CYKLOP 30・PVM 300	2440	1600	960	1120

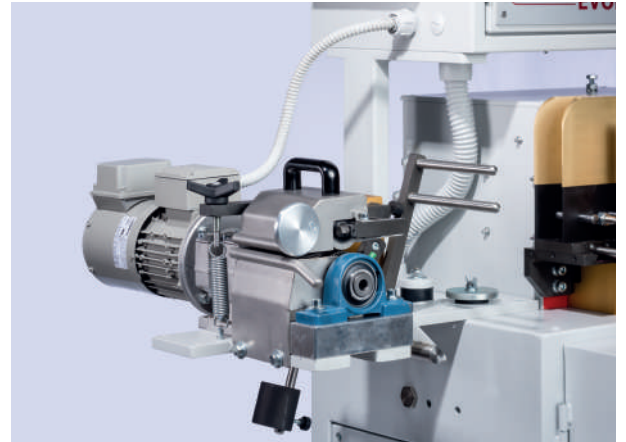


インフィード

インフィード装置は、フィルム成形機、または造粒機に直接取り付けることができるモーター駆動のユニットです。

基本機能はローラーによる引張と送りです。駆動ローラーより、様々なタイプのフィルムまたはトリムをけん引し、送り出しますが、モデルや用途によってそれらの技術的な特性及び機能は異なります。

長年にわたり、EXACTはお客様の多様なニーズを満たすために、特別なインフィード装置を開発および製造してきました。



Lacerators Tow

インフィードデバイスの種類

COLUMN SCROLLING TOW: スタンドアロンタイプのこのインフィード装置はトリム速度に自動的に合せたスムーズな引取を行うため、速度設定は必要ありません。

生産システムに取り付けられたインフィード装置: このインフィード装置は、フィルム製造装置に直接配置されます。このインフィード装置により、エッジトリムの継続的な引取を行い、必要な送り方向に供給します。

このように安定してトリムの送りを制御することでトリミング搬送のバックアップを行い、工場でのフィルム生産への影響が出ないようにすることが可能です。

造粒機用の供給装置: このタイプのインフィード装置は造粒機に取り付けます。エッジトリムを引っ張る事で、造粒機が停止した場合でも、フィルム製造側にトリムが戻ることを防ぎます。また、トリミングのテンション(プル/ストレッチ)の管理も可能です。この伸縮率は、引取り速度と造粒機の動作速度によって決定されます。

トリム回収の速度は、インフィードデバイスと造粒機の圧力プッシュの設定によって制御されます。

このバランスによりトリムに適切なストレッチを与えカットすることで、再生ペレットとして押出機に供給しやすい良い状態のペレットを製造します。引取装置はダンサーと組み合わせることができ、引き取るトリムの速度と張力の調整をさらに実用的かつ簡単にします。

IRREVERSIBLE TRIO: 特定の材料は再ペレット化を行うにあたり非常に高いストレッチ比(アイロンがけのような熱処理)を必要とします。インフィード引取装置またはPVMを備えたEXACT造粒機の伸縮能力を高めるために、EXACTは「TRIO」インフィードシステムを開発しました。これは材料を損傷したり裂いたりすることなく、材料を強力に(アイロンをがけ)伸ばすことができる3つの大きなローラーを備えた独立型の引き取りユニットです。

LACERATORS TOWS: これらのインフィード引取装置には、異なるスライドブッシュが装備されており、より強い圧縮または引き裂きを提供することができます。



造粒機用の供給装置



Irreversible Trio



Column scrolling tow

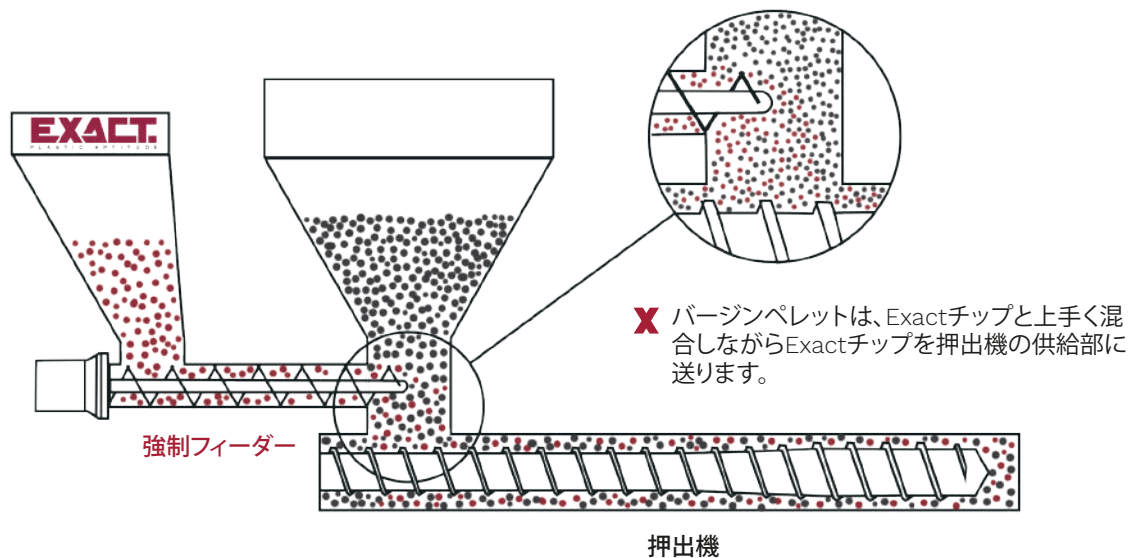
強制フィーダー

本機へのチップ及び軽量ペレットの正確な供給

強制フィーダーは、再生ペレットとバージンペレットを均一に混合して押出機に再び供給します。(クローズドサイクル)
リサイクルペレットの比重がバージンペレットより軽い場合でも、次の3つの特徴によりペレットの供給及び混合が行われます。

- **重量式ホッパーの下に位置するフィーダー**：比重の重いバージンペレットは、重力によって軽いペレットを押出機に送ります。
- **接続部内の連続した混合**：均一したペレットを供給します。
- **大口フィーダー**：ペレット詰まり及び滞留を防ぐため、供給口の寸法は大きくなっております

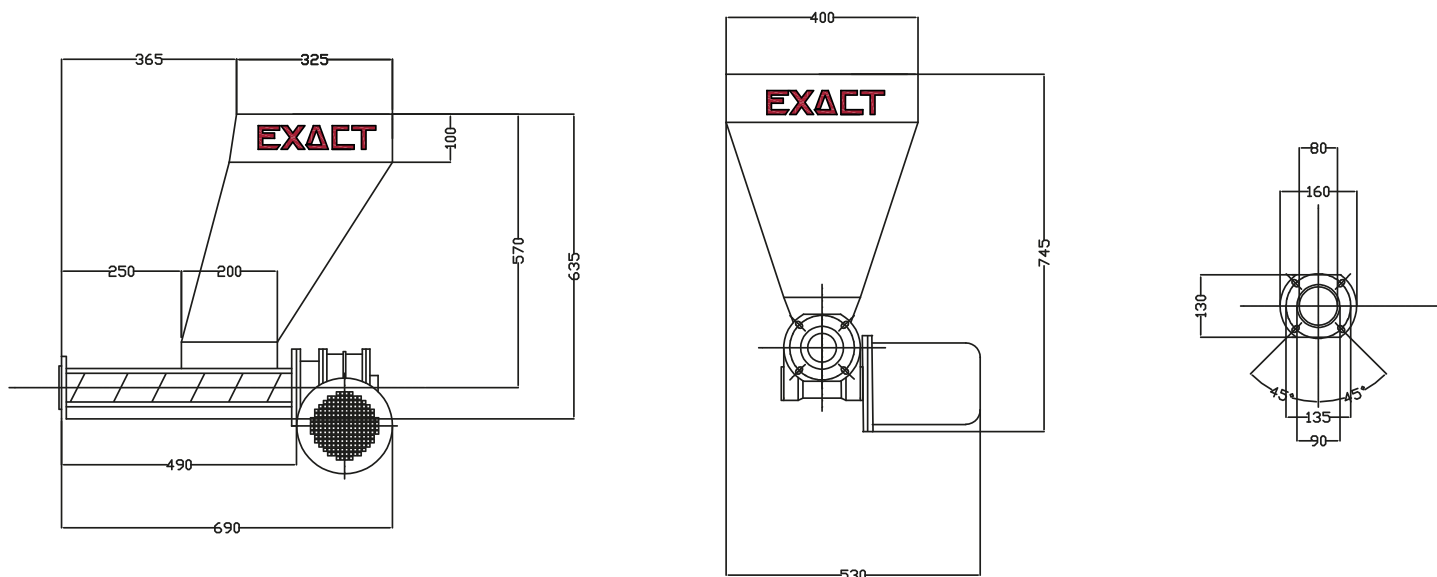
簡単な構造にも関わらず非常に良い結果をもたらします。



仕様

スクリー径	60 mm/80 mm/100 mm
モーター容量	0,75 kW/1,5 kW
処理能力	10Kg /時から500Kg /時
セキュリティシステム	ホッパーの内側はステンレス製
検査システム	ホッパーには覗き窓付き

サイズ及び寸法



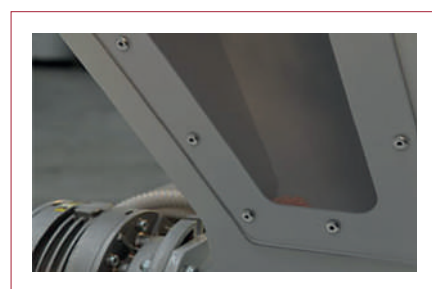
利用可能 バージョン

一定速度: このタイプのフィーダーは、リサイクルペレットの調整及び投入は出来ません。定速フィーダーは、常に押出機の供給部に材料を送ります。

可変速度: インバーター制御により容量式フィーダーとして運転します。供給のスクリー速度を調整できることで、さまざまな割合で再生ペレットの供給を行います。フィーダースクリューの速度と押出機スクリー速度を同期させることで、再生ペレットとバージンペレット常に一定した割合で供給します。

すべてのEXACTソリューションと同様に、フォースフィーダーはカスタマイズでき最大限のパフォーマンスと機能を保証します。生産システムの性質により、フィーディングオーガーのエンジン出力及び正確な減速比は最適な流量を決めることができます。

接続部について、Exactがフィードスクリー流量及びサイズに合う**アダプター**製作します。これにより、押出機供給部との完璧な接続ができます。



巻出しスタンド

オフラインでの使用に最適

頑丈で滑らかなEXACTの巻出しスタンドは、鉄製自立型構造でフィルム幅3.5mまで対応ができ且つフィルムの厚みに関係なく使用ができます

Exactの巻出しスタンドは、オフラインでExactの造粒機と接続することで熱可塑性樹脂フィルムの処理：時間処理200kgが可能
スリッター刃を付けることで、広幅フィルムからいくつかのフィルムにスリットすることで簡単に処理ができ最適に造粒機を運転することができます。

タイプ

水平型巻出しスタンド

広幅フィルムに最適です。
最大有効幅：3500mm。

縦型巻出しスタンド

非常に一般的。省スペースで容易に移動させる事が可能です。

傾斜型巻出しスタンド

複数の原反を同時に再生する場合に最適。
最大有効幅：500mm。

すべてのEXACT巻出しスタンドには特別なアダプターコーンが付属していることでチューブラーフィルム及び紙管径の異なるロールへの対応が可能です。

他の機能と同様に、お客様のニーズに合わせて標準巻出しスタンドの変更及びカスタマイズする事が可能です。



水平型巻出しスタンド



縦型巻出しスタンド



丸型ファイバー回転刃

多様性及び精密性

EXACTの丸型ファイバー回転刃は、熱可塑性プラスチック部門と共同で設計されました。

この刃は緻密、頑丈で信頼性が高いものであります。スチール製の本体とブレードを備えた回転式刃は、さまざまな長さを切断するためのCanevasite製のテープガイドフランジにより構成されます。Canevasite圧力プッシュにもCanevasiteが使用されておりエアシリンダーにより駆動します。

回転刃はラフィアの繊維を切断する為に補強としてコンクリート、モルタル、ガナイトを使用しております。

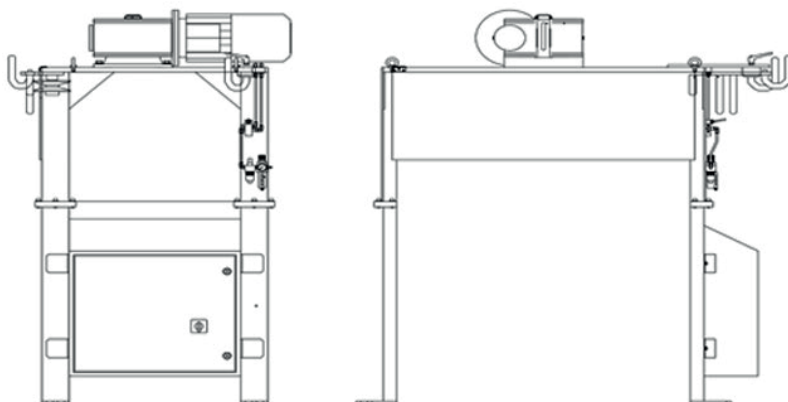
回転刃は、PP繊維、線維状に編んだ物、マルチフィラメント、PP、PE、PAまたはモノフィラメントの処理に適しております。丸型ファイバー回転刃は、ブランドが不明である繊維及びお客様の企業秘密である繊維の処理にも成功しています。



テクニカル 特徴

モーター容量	7,5 kW
カッターホイール円周長	1369 mm
カッターホイール径	550 mm
内径	432 mm
回転刃高さ	35 mm
圧力ローラー径	210 mm
回転刃の切断長さ	6-12-24-30-60 mm / 10-20-30-40-60 mm / 12-24-30-60 mm / 15-30-60 mm / 20-40-60 mm

重量と 寸法



幅(mm): 1000テープのガイドの高さ300

深さ(mm): 1160

高さ(mm): 2270



微細穿孔 非溶融システム 簡単で最大限の有用性

EXACTの Microperforatorsは、熱可塑性フィルムや紙の微細穿孔に使用され、通気性を提供します。
非常に用途が広いこれらの機械は、押出ライン、印刷機、溶接機、およびリワインダーに適用できます。
最終製品の用途は、食品製品包装（果物、野菜用）、花の包装、またはろ過材などです。



アプリケーション

各アプリケーションは、必要な穿孔の種類と数に応じて多様化しています。 これらすべての側面をカスタマイズするオプションが利用可能です。

- ニードルの配置とパターン
- 穿孔の密度
- 穿孔針の直径
- ミシン目シャフトとカウンターシャフトの長さ

電動化されていないシャフトは、シャフトを通過するフィルムの動きによってシャフト自体を回すことができ、フィルムのライン速度に対応します。

カウンターシャフトは、穴を開けるさまざまな膜厚にうまく適応するように空気圧で調整されています。
ニードルの貫通と材料への穴の直径は、ローラーの位置を直接操作する2つのハンドホイールによって微調整できます。

穿孔非溶融システムのモデル

頻繁な穿孔速度またはパターンの変化に対応するために、EXACTは2つのモデルのマイクロ穿孔器を製造しています。

シングルローラーマイクロ穿孔器： ニードル幅100mmのブロンズスリーブに固定されています。別のマイクロパーフォレーションを取得するには、マシンを停止し、銅製スリーブを別のミシン目パターンに交換する必要があります。

マルチシャフトマイクロパーフォレーター： 100mmスリーブの3本のニードルローラーで構成され、回転ドラム上に配置されています。
このユニットは、ローラードラムを回すだけで穿孔加工を行い、機械のダウンタイムを最小限に抑えます。
オペレーターがニードルローラーに触れる必要がないため、怪我をするリスクが低いです。

すべての機械と同様に、EXACTのマイクロパーフォレーターは、お客様の仕様に合わせてカスタマイズが可能です。

構築ソリューション

StrongFiberは、EXACTの熱可塑性プラスチック部門から生まれました。これは、バージンポリプロピレン製の特殊なマイクロファイバーで、引き伸ばされてフィブリル化（繊維が摩擦されることによって起こる毛羽立ちやささくれ）させ、コンクリート、モルタル、および吹き付けコンクリート製品を補強するために使用されます。 StrongFiberは撥水性があり、耐摩耗性が高く、靱性が高く、湿気の影響を受けません。

アルカリ剤、化学薬品、カビ、微生物に耐性があります。 セメントまたは石灰ベースの混合物に混合されたStrongFiberは、3次元の微小補強を行い、耐久性、弾力性を高め、製品の全体的な強化を提供します。



使い方

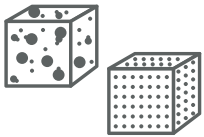
繊維化したポリプロピレンは、多くの小さなストローシープのように、小さな束にて供給されます。

コンクリートに混ぜると、それらが開いて、コンパウンドのギャップとスペースを埋める3次元の毛細管のようなグリッドを形成します。 小さな寸法のおかげで、分布はランダムですが均一であり、材料のフィブリル化により、繊維が一点で凝集または結ばれるのを防ぎます。

非架橋繊維添加剤を使用する場合。

ストロングファイバーを均一に添加することで、コンクリートは新しい特性を得ます。

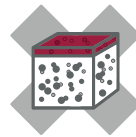
利点



一様分布

ストロングファイバーのフィブリル化構造と寸法により、コンクリート混合物に追加した際、混合しやすくなります。

コンベヤーベルトまたはディスペンサーを使用して、手作業で追加できます。 分布の均一性により、多目的で毛細管の補強が保証されます。



骨材の分離/分離なし

StrongFiberの均一な分布と混合物の均一性により、「骨材の分離」という危険な現象が防止され、その結果、表面の水性マトリックスが表面化して（ブリード）、コンクリートが全体的に弱くなります。



プラスチック収縮によるクラックの減少

StrongFiberは、コンクリートのプラスチック収縮と湿度収縮による亀裂を減らします。 ポリプロピレン繊維は、微視的段階で収縮亀裂を止め、亀裂の拡大を防ぎます。



弾力性

StrongFiber添加剤を使用したコンクリートは、曲げ、振動、および引っ張りに対する抵抗力が高まります。 これは、コンクリートが乾燥して固まった後でも、収縮、引っ張り、および/または伸び続けるポリプロピレン繊維の動的吸収力によるものです。



摩耗および衝撃に対する耐性

StrongFiberマイクロファイバーのプラスチック特性により、コンクリートの耐久性が向上し、その靱性指数が向上し、製品の打撃や表面摩耗に対する耐性が向上します。



耐食性

ポリプロピレン繊維は、酸、アルカリ剤、カビ、微生物に耐性があります。 StrongFiber添加剤を使用したコンクリートは、腐食に対する耐性が高く、環境および化学的侵食に対する耐性が高くなっています。



剥離効果の減少

火災の場合、蒸発できない水の過熱によるコンクリート内部圧力の増加は、コンクリートの激しい爆発である「スパーリング」現象を引き起こす可能性があります。ポリプロピレン繊維を入れる事で、この危険な現象を遅らせ、減少させます。融解温度に達すると、それらは溶解し、蒸気と間隙熱を放出する毛細管チャンネルの構造を作り、コンクリートの激しい爆発を避けます。



極端な温度変動への耐性と紫外線によるStrongFiberの安定化

繊維の透過性、亀裂の可能性、および化学的物物理的特性の低下により、コンクリートなどは凍結融解サイクル、紫外線、および夏の高い周囲温度に対してより耐性があります。これにより、早期老化がなくなり、時間の経過とともに全体的に美的外観が向上します。

利用可能な長さ

StrongFiberは、使用する骨材に応じてさまざまなサイズで製造されます。

標準の長さ: 3mm / 6mm / 10mm / 12mm / 19mm / 25mm / 30mm / 38mm / 57mm / 76mm

特定のニーズに応じて、3mmから100mmまでの長さのファイバーを利用できます。

混合物および短い混合時間で最大の分散性を得るために、StrongFiber繊維は事前に換気されています。

技術仕様 タイプN

比重	0.91 g/cm ³
引張強度	0.55 ± kN/mm ²
弾性係数 (YONGS)	18,5Kwから
パーセント究極の伸び	~ 15%
吸収	0
融点	170°C ±1

発火点	590°C
線形熱膨張係数(20°C)	75x0,0000001 cm/cm x °C
繊維長	3 : 100 mm
デニール	900 : 16000

使用用途



産業用フロア



ホームフローリング



地震帯での建築



屋外舗装



海洋環境での建設



ターボゾール/ゲニテ製品



事前に作成されたオブジェクト



石膏とモルタルの修復

ファイナルタッチ

バリ取りプロセスで最大の結果を得るには、機械的抵抗の高いポリアミドグリットであるEXADURを使用できます。

これらのポリアミドナイロン顆粒は、熱硬化性プラスチック材料、ダイカスト、ゴムまたはアルミニウム部品の、フラッシュ除去機を使用するか、圧縮空気を吹き付けることによる最終精製プロセスに最適な材料です。

EXADURは、他のプラスチックグリットと比較して密度が高く、それでいて研磨力が低く、PAブレンドの弾性があるため、仕上げプロセス中に表面に傷や損傷を与えてはならない製品のバリ取りに最適なソリューションです。熱硬化性材料の典型的な特性であり、その最終的な表面外観は、圧縮または射出中に直接体感して戴けます。

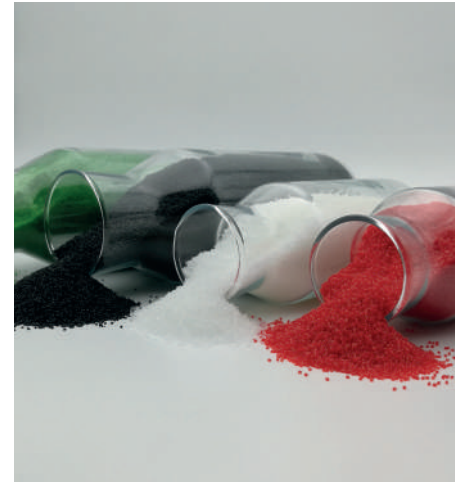
最良の結果を保証するために、EXADURは2つの形状で製造されています。円筒形または立方体で、赤、黒、緑、ナチュラルの4色があります。

品質が重要なパラメータであることを知る：プラスチック廃棄物または異なる化学組成からリサイクルされた原材料から始めて、バリ取りのための優れたグリットを取得することは事実上不可能です。

EXADURは常に高品質のバージンテクノポリマーの制御された押し出しから製造される理由です。最終的な寸法の規則性は、プラスチック材料の切断に関するEXACTの品質と、製品に講じられた徹底的な管理によって保証されています。

バリ取りのニーズに合った品質と完璧さをお探しの場合は、EXADURを試してください。

ポリアミドグレインにバインドされた45年のEXACTの経験です



特徴

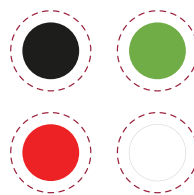
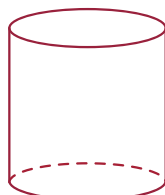
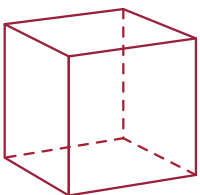
プロパティ

長寿命素材
ベース材料の優れた代替品
表面特性を変えない
汚染や色移りがない
非毒性ユーザーセーフティ
ダストレス
研磨剤なし

技術データ

材料	ポリアミド (PA)
硬度	R 120 (ASTM D 785)
質量密度	>400 kg/m ³
不溶性	水中
無臭	うん
寸法	0,50/0,60/0,70/0,75/0,80/ 0,90/1,00/1,20/1,50/1,70/2,00

形状と色のラインナップ





EXACT SRL

Via Venezia 18
24040 Zingonia (Bergamo), Italy
P.IVA IT00426330163

www.exact.it